

## Tabella delle filettature METRICHE

Ex	I.S.O. <sup>Passo</sup> grosso	Ex	I.S.O. <sup>Passo</sup> grosso
MA	M 3 x 0,5	MB	M 3 x 0,35
MA	M 4 x 0,7	MB	M 4 x 0,5
MA	M 5 x 0,8		M 5 x 0,75
MA	M 6 x 1	MB	M 6 x 0,75
MA	M 7 x 1	MB	M 7 x 0,75
MA	M 8 x 1,25	MC	M 8 x 0,75
MA	M 10 x 1,5	MB	M 8 x 1
MA	M 12 x 1,75	MC	M 10 x 0,75
MA	M 14 x 2	MB	M 10 x 1
MA	M 16 x 2		M 10 x 1,25
MA	M 18 x 2,5	MC	M 12 x 1
MA	M 20 x 2,5		M 12 x 1,25
MA	M 22 x 2,5	MB	M 12 x 1,5
MA	M 24 x 3	MB	M 14 x 1,5
MA	M 27 x 3	MB	M 16 x 1,5
MA	M 30 x 3,5	MB	M 18 x 1,5
MA	M 33 x 3,5	MB	M 20 x 1,5
MA	M 36 x 4	MB	M 22 x 1,5
MA	M 39 x 4	MC	M 24 x 1,5
MA	M 42 x 4,5	MD	M 25 x 1
MA	M 45 x 4,5	MC	M 25 x 1,5
MA	M 48 x 5	MC	M 26 x 1,5
MA	M 52 x 5	MC	M 30 x 1,5
MA	M 56 x 5,5	MD	M 35 x 1,5
MA	M 60 x 5,5	MD	M 40 x 1,5
		MD	M 45 x 1,5
		MD	M 50 x 1,5
		ME	M 55 x 1,5
		ME	M 60 x 1,5

## Filettatura whitworth (B.S.W.)

in pollici

in millimetri

n. fil. per 1"

---

1/16	1,588	60
3/32	2,381	48
1/8	3,175	40
5/32	3,969	32
3/16	4,763	24
7/32	5,556	24
1/4	6,350	20
5/16	7,938	18
3/8	9,525	16
7/16	11,113	14
1/2	12,700	12
9/16	14,288	12
5/8	15,875	11
3/4	19,050	10
7/8	22,225	9
1"	25,400	8

## Filettatura gas (B.S.P. - B.S.P.T.)

in pollici

in millimetri

n. fil. per 1"

---

1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
5/8	22,911	14
3/4	26,441	14
7/8	30,201	14
1"	33,249	11
1"1/4	41,910	11
1"1/2	47,803	11
2"	59,614	11
2"1/2	75,184	11

## Filettatura U.S.A (U.N.F.- s.a.e.)

in pollici

in millimetri

n. fil. per 1"

n 4	2,845	48
n 5	3,175	44
n 6	3,505	40
n 8	4,166	36
n 10	4,826	32
n 12	5,486	28
1/4	6,350	28
5/16	7,938	24
3/8	9,525	24
7/16	11,113	20
1/2	12,700	20
9/16	14,288	18
5/8	15,875	18
3/4	19,050	16
7/8	22,225	14
1"	25,400	12

## Filettatura U.S.A. conica (A.S.A.-B 2.1)

in pollici

in millimetri

n. fil. per 1"

1/8	10,62 max	27
1/4	14,14 max	18
3/8	17,57 max	18
1/2	21,90 max	14
3/4	27,23 max	14
1"	34,18 max	11 1/2